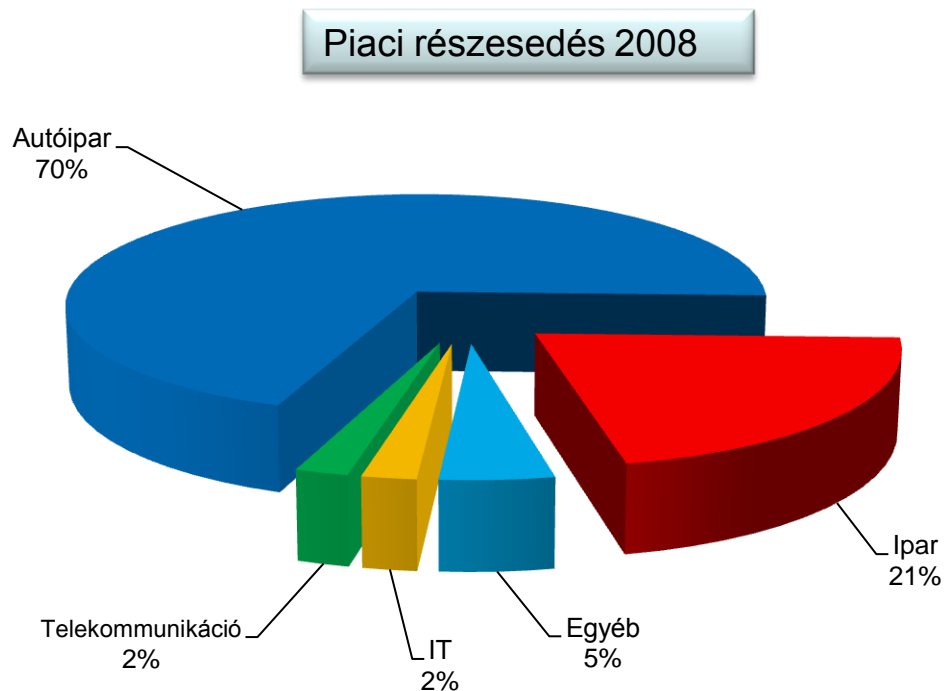


Lemezfeldolgozás

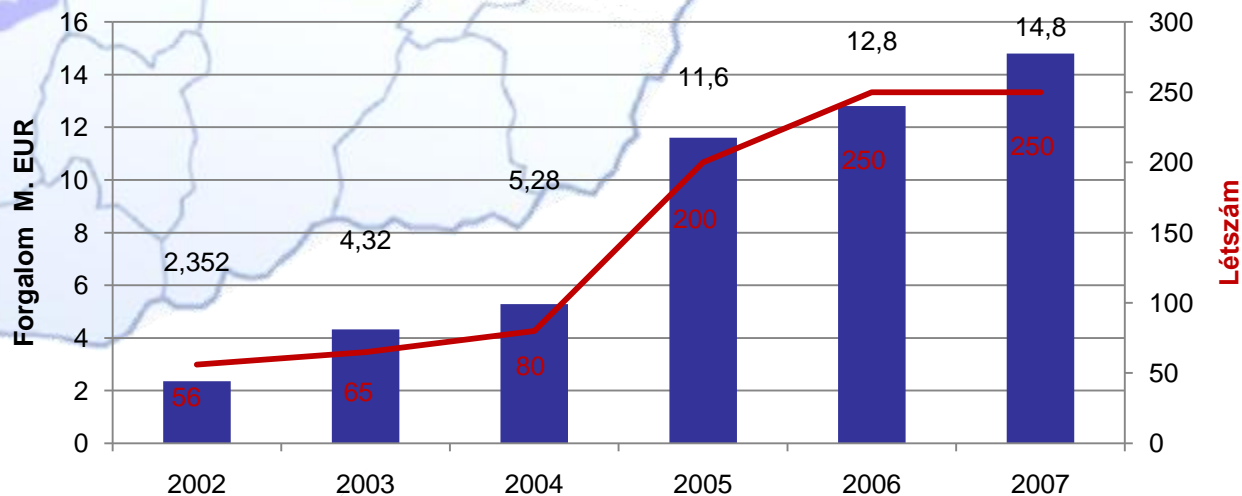
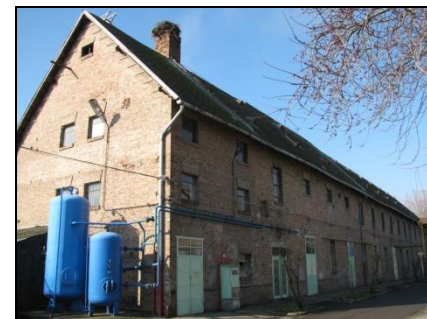
Elemi alkatrészekről a komplex termékekig



- Teljes forgalom: 40 million EUR (2008)
- Teljes dolgozói létszám: 517 (December 2008)
- Felhasználásra került alapanyag: 16 000 tonna (2008)
- 3 Videoton cég 4 telephelyen



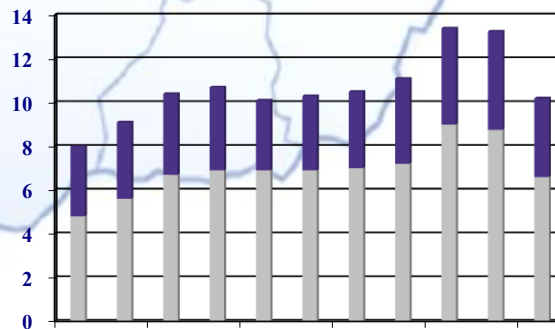
- Székhely: Nagyvenyim
- Gyártóterület: 14000m²
- Forgalom (2008): 14,8 m Euro
- Dolgozók száma (2008): 235
- Épületek száma: 4
- Tanúsítványok: ISO / TS 16949
ISO 14001
ISO 9001:2000



- **Székhely:** Székesfehérvár
- **Gyártóterület:** 14 000 m²
- **Forgalom (2008):** 10,2 m Euro
- **Dolgozók száma(2008):** 200
- **Épületek száma:** 3
- **Tanúsítványok:** ISO / TS 16949
ISO 14001
ISO 9001:2000



Forgalom M.EUR)



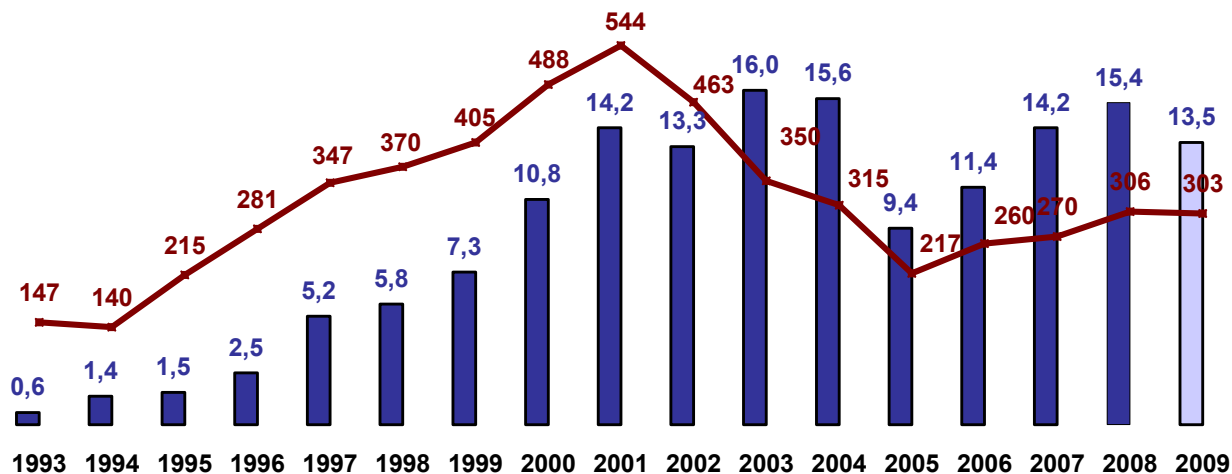
1999 2000 2001 2002 2003 2004 2005 2006 2007 2008 2009 plan

- **Telephelyek:** Székesfehérvár
Törökszentmiklós
- **Gyártóterület:** 12 500 m²
- **Forgalom (2008):** 15,4 m Euro
- **Dolgozók száma(2008):** 306
- **Épületek száma:** 5
- **Tanúsítványok:** ISO 14001
ISO 9001:2000



Forgalom m EUR

Dolgozói létszám



Fő technológiák

Sajtolás

Hegesztés

Felületkezelés

Gyorsprések
25-80 tonna
43.000 óra
kapacitás

Hidraulikus
mély húzó
prések 25-
500 ton na
80.000 óra
kapacitás

Excenter
prések 16-500
tonna 180.000
óra kapacitás

CNC kivágó,
lézenvágó
gépek max.
Telj. 30 tonna
vagy 3 KW
28.000 óra
kapacitás

CNC elhajlítás
100-500 tonna
28.000 óra
kapacitás

Ponthegeztés
26 hegesztő
gép 1 hegesztő
robot 128.000
óra kapacitás

AWI hegesztés
5 hegesztő
állomás 3
hegesztő robot
38.000 óra
kapacitás

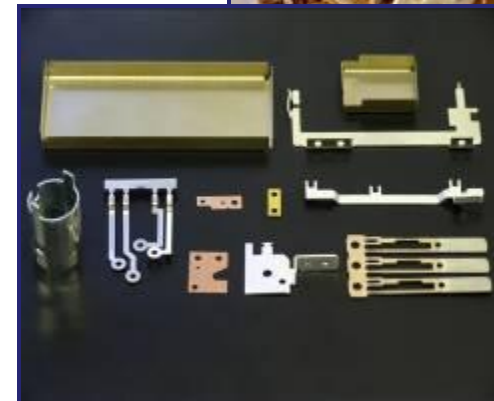
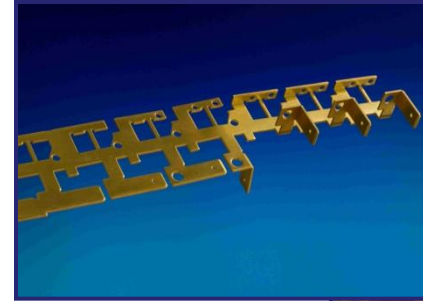
Porfestés 250
000 m2
kapacitás

Horganyzás
fügesztékes
500.000 m2
kapacitás
Dobos 2000
tonna
kapacitás

KTL
(külcégnél)

Gyorsprécek

- Gyár: VT Metal Kft
Székesfehérvár, Hungary
- Használatos alapanyagok:
 - Acél,
 - Réz és réz ötvözetek
 - Felületkezelt és szelektíven felületkezelt anyagok
- Max tekerccsszélesség: 130 mm
- Max lemezvastagság: 2,0 mm
- Toleranciák: 0,025 mm
- Átlagos darabszámok: 100 k – 10M db





Gép megnevezése		Erő	Löklet	Löklet hossz	Asztal méret	Rendelésre állás
Gyorsprések		(KN)	l / min	(mm)	(mm)	db
	Schaal SEP63	630	500		710x700	2
	GERMAG HSA 40	400	500	40-120	670x560	1
	Raster 60 NL	600	90		700x500	1
	Haulick-Roos RVD 63	630	120		700x500	1
	Haulick-Roos MD 160 SL	800	90		700x500	1
	Schaal SEP80	800	70		700x500	1
	Haulick-Roos HPV42	420	100		400x400	2
	Haulick-Roos RVD32-540	320	110		600x500	1
	Haulick-Roos H320 MC	320	110		600x501	2
Excenter prések						
	EBU H40F	400	130	4-100	720x450	3
	EBU H80F	800	105	8-140	800x620	1
	EBU SK25	250			500x300	2
	Heilbronn EPV 20	200			400x300	2
Hidraulikus prések						
	WEB	400		180	630x500	1

Hidraulikus prések

- Gyár: KVJ Művek zRt
Nagyvenyim, Hungary
- Használatos anyagok:
 - Bevonat nélküli lágy acél(DC03, DC04)
 - Hegeszthető HSLA acélok(H340 LA)
 - Bevonatos lágy acélok (DX53D+ZF)
- Max tekerccsszélesség: 1540 mm
- Max tekercs vastagság:
 - 700 mm szélességig 3,0 mm
 - 700 mm szélességtől 1,5 mm
- Átlagos darabszámok: 20 k – 300 k db



Megnevezés	Erő	Asztal méret	Medve méret	Lökethossz	Max szerszám magasság	Húzópárna	Rendelkezés re áll	
	(KN)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(KN)	db	
	PYE 25	250	500x500	250x250	10-420	600	-	2
	PYE 63	630	630x500	450x360	10-550	800	-	1
	PYE 160	1600	900x630	750x450	10-550	800	100	1
	AGY 160	1600	1500x1200	1500x1200	10-700	550	500	1
	DIRINLER CDCH 160	1600	800x800	800x800	10-200	600	200	1
	PYE 250	2500	900x630	750x450	10-550	800	250	3
	AGY 250	2500	1500x1200	1500x1200	10-700	600	800	5
	AGY 315	3150	2200x1200	2200x1200	10-700	600	800	1
	AGY 500	5000	3000x2000	3000x2000	10-700	800	1200	3

Excenter prések

➤ Gyár:

- KVJ Művek zRt
Nagyvenyim, Hungary
- VT Informatika (TSZM)
Törökszentmiklós , Hungary

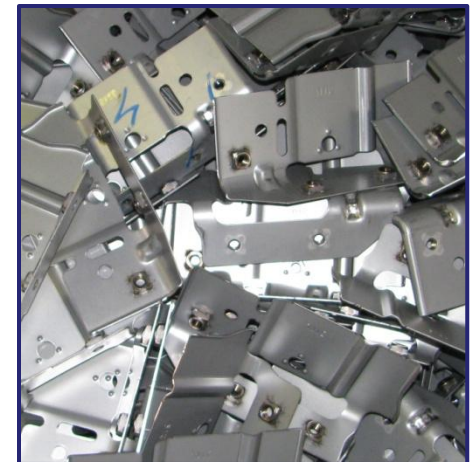
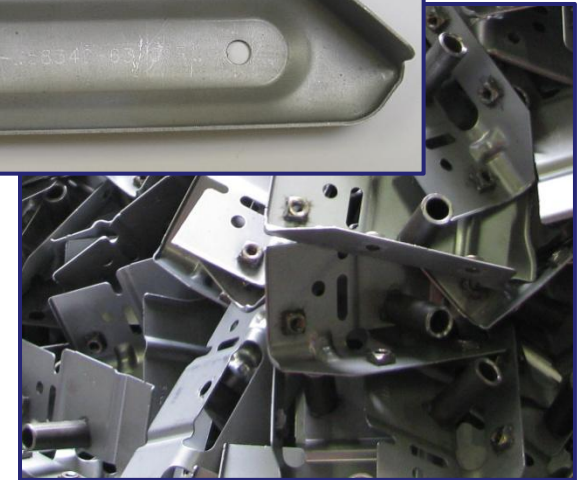
➤ Használatos anyagok:

- Bevonat nélküli lágy acélok(DC03, DC04)
- Hegeszthető HSLA acélok(H320 LA)
- Bevonatos acélok (DX53D+ZF)

➤ Max tekerccsszélesség és lemezvastagság:

- KVJ Művek :1540 mm ; 3 mm
- VT Informatika: 650 mm ; 4 mm

➤ Átlagos darabszámok: 20 k – 500 k pcs



Megnevezés	Erő	Asztal méret	Medve méret	Löklet hossz	Medvemagasság állítás	Mas szerszámagasság	Húzópárna	Max tekerésszélesség	Mas tekerésvastagság	Rendelkezésre áll
	(KN)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(KN)	(mm)	(mm)	db

KVJ Művek zRt : Nagyvenyim



CIDAN	-	-	-	-	-	-	-	1540	max. 1,5	1
LEK 250	2500	1160x850	850x500	25-120	200	550	-	-	-	2
LEK 250	2500	1150x850	1150x850	25-120	200	500	-	-	-	1
SANGIACOMO T 250	2500	1600x900	1100x750	15-220	100	520	400	-	-	3
LEK 250 + MASTR	2500	1160x850	1150x850	15-220	100	550	-	700	0,6 - 3,0	1
LEK 160	1600	1000x740	1000x600	10-160	160	550	120	-	-	1
LEK 160	1600	980x710	710x430	10-160	160	480	-	-	-	1
DIRINLER CDCS 150	1500	1250x850	750x600	10-110	80	380	-	-	-	4
LEXN 100	1000	1000x640	560x360	10-125	180	400	-	-	-	2
LEXN 100	1000	900x630	560x360	10-125	100	310	-	-	-	1
LEXN 100 + SMERAL	1000	1000x640	560x360	10-125	100	420	-	250	0,6 - 3,0	1

VT Informatika Kft. :törökszentmiklósi telephely



KLPH 500 H	5000	2400x1200	2400x1200	250	250	750	-	700	0,6-4,0	1
KLPH 400 H	4000	1500 x 1400	1440x1400	250	250	650	-	550	0,6-5,0	1
PEE II-250	2500	1250 x 800	-	100	-	450	-	-	-	1
LE 160 C	1600	990 x 700	-	100	-	250	-	-	-	1
LEK 160	1600	1000 x 740	-	100	-	355	-	-	-	11
LEK 160	1600	1000 x 740	-	100	-	355	-	400	0,6 - 2,0	2
DKS 100 A	1000	800 x 600	-	30 - 80	-	300	-	-	-	1
DKS 100 A	1000	800 x 600	-	30 - 80	-	300	-	200	0,3 - 2,0	1
LEN 63 C	630	800 x 600	-	20-50	-	300	-	-	-	2
DOBBY - 20 A	200	500 x 350	-	70-200	-	205	-	-	-	1

CNC kivágó, lézervágó és él hajlító gépek

➤ Gyár:

- VT Informatika
Székesfehérvár, Hungary
Törökszentmiklós, Hungary

➤ Használatos anyagok: (Táblalemez)



- Bevonatos acélok
- Rozsdamentes acélok
- Alumínium

➤ Max táblaméret és vastagság:

- Max tábla méret: 3000 x 1500 mm
- Kivágás 4mm vastagságig
- Lézer vágás 18 mm vastagságig

➤ Átlagos darabszámok: 0,5 k – 10 k pcs



Megnevezés	Max lemez méret	Max lemezvastagság Acél/Rozsdamentes/Alumínium			Max erő	Max szerszám átmérő	Max löket	Rendelke zésre áll	
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kN)	(mm)	(mm)	db	
VT Informatika, Székesfehérvár, kivágó és lézervágó gépek									
	AMADA VIPROS 255	1210×1270	6,4	3,2	6,4	196	88,9	-	1
	AMADA VIPROS 255	1210×1270	3,2	3,2	3,2	196	88,9	-	1
	AMADA VIPROS 2510K	2500×1270	3,2	3,2	3,2	196	88,9	-	1
	AMADA VIPROS 358K	2000×1270	3,2	3,2	3,2	300	114,3	-	1
	AMADA EMZ 3610NT	2500×1525	3,2	3,2	3,2	300	114,3	-	1
	TRUMPF TRUMATIC 600L	2585×1280	8,0	4,0	3,0	2kW	-	-	1
	TRUMPF TRUMATIC 260R	2500×1250	6,4	3,2	6,4	250	76	-	1
	AMADA EM 2510NT	2500×1270	3,2	3,2	3,2	196	114,3	-	1
	BYSTRONIC Bysprint 3015	3048x1524	20	12	8	3kW	-	-	1
VT Informatika, Törökszentmiklós, kivágó gépek									
	AMADA EMZ 3610NT	2500×1525	3,2	3,2	3,2	300	114,3	-	2
VT Informatika, Székesfehérvár, élhajlító gépek									
	AMADA ITPS 50-12	1270				500	-	100	1
	AMADA HFBO 80-25	2570				800	-	350	1
	AMADA HFE 50-20	2090				500	-	350	2
	AMADA HFP 100-3	3110				1000	-	350	1
	AMADA HDS 1030 NT	3110				980	-	200	1
	HÄMMERLE BM 100-2100	3100				1000	-	265	1
	BYSTRONIC Beyeler Xpert 150	3100				1500	-	215	1
	VT Informatika Törökszentmiklós, élhajlító gépek								
	AMADA HFP 100-3	3110				1000	-	350	3
VT Informatika Site Törökszentmiklós, lemezollók									
	DURMA VS 3006	3080	6						1

Hegesztés

➤ Gyár:

- KVJ Művek zRt
Nagyvenyim, Hungary
- VT Informatika
Székesfehérvár, Hungary
Törökszentmiklós, Hungary



➤ Használatos anyagok:

- Bevonatos acél
- Rozsdamentes acél

➤ Eljárások:

- Mig/Mag hegesztés
- Tig hegesztés
- Pont hegesztés
- Csap hegesztés



Megnevezés		Max lemezvastagás	Max Teljesítmény	Max Teljesítmény	Rendelkezésre áll
		(mm)	(kVA)	(kA)	db
KVJ Művek zRt Fogyóelektródás ívhegesztés					
	Motoman CO2 gas-sielded arc welding robot				3
	CMD 350				4
	MM 350				5
KVJ Művek zRt Pont hegesztés					
	Fanuc Spot welding robot				1
	PW XYC CC spot welding robot				1
	Yajima Method Nut Feeder				1
	Rehm PF151 CC	5	50	6	9
	Rehm PF151	5	50	6	8
	Rehm PF161	6	60	6,8	2
	Nadesco				2
	Tecna PN25		65	21	3
	Tecna LHN		65	21	1
VT Informatika (Székesfehérvár) Fogyóelektródás ívhegesztés					
	KEMPOMAT 320 CO2 gas-sielded arc welding machine			320A	1
	KEMPPPI ProMig 3200			320A	1
	KEMPPPI ProMig 530/Pro4200 Evolution			420A	1
	EUROTIG-25				1
	Kempomat 2500				1
	ADW-250 Argon gas-shielded arc welding machine			250A	1
	ADW-250 Argon gas-shielded arc welding machine			250A	1
VT Informatika (Székesfehérvár) Pont hegesztés					
	PN-35.KVF Spot-welding machine				1
	TECNA 8212. TE 500 Spot-welding machine		480	190	1

Porfestés

Automata és manuális festékfelhordási lehetőséggel rendelkező porfestő konvektor.

- Gyártóterület: 1 100 m²
- Max porfestő kapacitás: 200-250 k m²/year
- Max alkatrész befoglaló méret:
 - 600x1500x2500 mm vagy 100x1500x3000mm
- Konvektor hossza: 166,8 m
- Konvektor sebesség: 0,6 m/min – 1,6 m/min
- Beégetés 160 – 220 C°

Biztosítani tudjuk az alkatrészek korrózióvédelmét akár 750 órás sóoldattesztnél is.



Galvanizálás

- Zinc bevonat
 - 5 db függesztékes sor and 2 db dobos sor
 - Max. befoglaló méretek: 0.5 m x 2.6 m x 0,9 m
 - Kapacitás: 500k m² vagy 2 000 tonna
 - Passziválás chromium (VI) nélkül: kék, sárga, fekete
- Nikkel bevonat
 - Felvihető: acélra és rézre
 - Max befoglaló méretek: 0,55 m x m 0,35 x 0,75 m vagy 60 kg
 - Kapacitás: 30 000 m²
- Ezüst-, Fényes Nikkel-, Ón-, Matt Ón és réz bevonat
 - Használatos anyagok: réz / réz ötvözetek és acél
 - Dob és függesztékes eljárás
 - Kapacitás: évi 48 000 m²
- Chromate konzerváló bevonat alumíniumra
 - Maximális befoglaló méret: 0,8 m x 0,35 m x 0,9 m



➤ Tanúsítványok

➤ VT Metal

- ISO TS 16949:2002 (2003)
- ISO 14001:1996 (2003)
- ISO 9001:2000 (2003)

➤ KVJ Művek

- ISO 14001:2004 (2005)
- ISO/TS 16949:2002 (2004)
- ISO 9001:2000 (2002)
- ISO 9002:1994 (1996)

➤ VT Informatika (Székesfehérvár)

- ISO 9001:2000
- ISO 14001:2004

➤ VT Informatika (Törökszentmiklós)

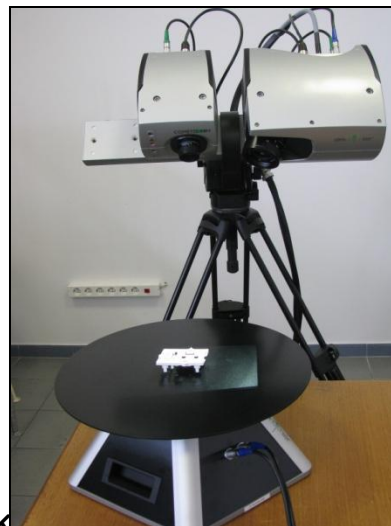
➤ Mérőgépek

- Összes telepünk rendelkezik 3D mérőgéppel



Cégcsoporton belüli szerszámozás

- VT Preciziós Kft
Székesfehérvár, Hungary
 - Dolgozók száma: 53
 - Forgalom: 3 M. EUR
- Géppark:
 - 3D Megmunkáló központok
 - Nagysebességű maró gépek
 - EDMs
 - Huzalszikra EDMs
 - Palástköszörők
 - Optikai scanner
 - 3D mérőgépek

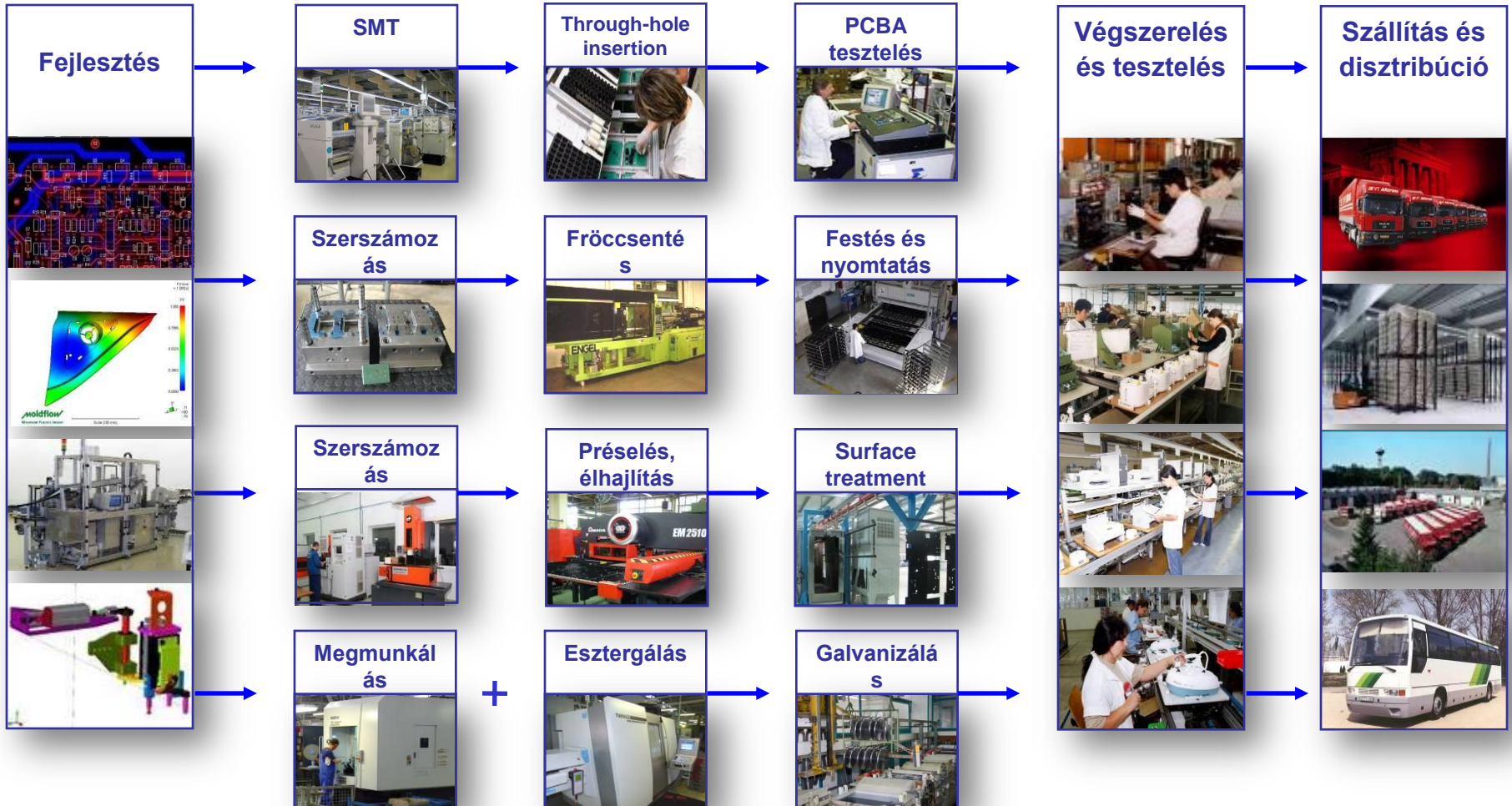


Teljes supply chain menedzsment

Termékfejlesztés és mérnökség

Megmunkálás

Teljesítés



Köszönjük figyelmüket!

 VIDEOTON Holding ZRt.

Löbmann Gábor
Project Manager
Tel: +36 20 937 6255
Fax: + 36 22 533 409
E-mail: lobmann.gabor@videoton.hu